

日羽協試験方法	中古羽毛混入鑑別試験方法	JDFA-TM008 2018/01
---------	--------------	-----------------------

序文

日羽協ゴールドラベル用羽毛原料として適正な品質であること調べるため、中古羽毛混入鑑別の試験方法を定める。

引用資料：

JIS L 1903 羽毛試験方法

日羽協試験方法 JDFA-TM001

日羽協試験方法 JDFA-TM002 鳥種鑑別試験方法

日羽協試験方法 JDFA-TM009 アルカリ溶解度試験方法

日羽協試験方法 JDFA-TM010 陸鳥混入率試験方法

1. 装置

- (1) バラシ箱（例：約幅 50×奥行 40×高さ 30cm）
- (2) ブラックライト 波長域：315～400nm のもの。

2. 評価項目と試験方法

評価項目		試験方法
1	蛍光反応羽毛混入	直接鑑別
2	異種繊維混入	
3	短いファイバー混入	
4	湾曲フェザー混入	
5	よじれダウン混入	
6	その他（上記以外の異常混入）	
7	アルカリ溶解度	JDFA-TM007
8	損傷フェザー混入	JIS L 1903 8.2
9	陸鳥混入	JDFA-TM008
10	鳥種（ゲース/ダック）混入率	JDFA-TM002

3. 試料の準備

試験に用いる羽毛は、日羽協試験方法（JDFA-TM001 試験のためのサンプリング方法）によって採取し、均一に混合する。試料を標準状態の試験室で、空気が通過しやすく羽毛が飛散しないような容器に収納し、恒量になるまで放置する。

4. 試験手順

4-1. 直接鑑別試験（試料を直接目視観察して選別する）

試験方法：バラシ箱（例：約幅 50×奥行 40×高さ 30cm）に 3. で準備された試料から 30g(±1g) の試験試料を上層、中層、下層の各部分からランダムに採取して軽くほぐして均一に広げ、評価項目-1～6 で定められた直接鑑別をする。

結果の記録：個数や形態などが決められた以上であれば「有」と記録する。但し「その他」は異常内容を記載する。

- (1) 評価項目-1 蛍光反応羽毛混入 (写真-1 参照)
評価：暗い室内で試料にブラックライトを照射し、蛍光反応のある羽毛が点在しているかを観察する。
結果：有= 点 点在している
- (2) 評価項目-2 異種繊維混入数 (写真-2 参照)
評価：製品の側生地などから分離した布切れ、糸、ひも、付属品などの混入物を選別する。
結果：有= 2点 以上
- (3) 評価項目-3 短いファイバーなどの混入 (写真-3 参照)
評価：試料をバラシ箱に入れ、軽くほぐした後に底に落下した短いダウンファイバー、フェザーファイバー及びきょう雑物の量を写真と比較する。
結果：有= 写真と比較して量が同等以上
- (4) 評価項目-4 湾曲フェザー混入数 (写真-4 参照)
評価：不自然に湾曲 (角度が 90° 以上) したフェザーを選別する。
結果：有= 5個 以上
- (5) 評価項目-5 よじれダウン混入数 (写真-5 参照)
評価：ダウンの羽枝が不自然によじれて中心部が固まった形状の羽毛を選別する。
結果：有= 10個 以上
- (6) 評価項目-6 その他 (上記以外の異常)
評価：上記以外に、明らかに通常の羽毛と違う形態の羽毛を選別する。
結果：有= 異常有 (異常内容を記録する)

4-2. 損傷度

- (1) 評価項目-7 アルカリ溶解度
試験方法：日羽協試験方法 JDFA-TM009 アルカリ溶解度試験方法
評価：アルカリ溶液に羽毛を浸漬し、羽毛の溶解率 (減少率) を求める。
結果：有= 10%以上

4-3. 組成混合率

- (1) 評価項目-8 損傷フェザー混入率
試験方法：JIS L 1903 組成混合率試験
評価：3分の1以上の損傷があるフェザーの混入率。
結果：有= 2.0%以上
- (2) 評価項目-9 陸鳥混入率
試験方法：日羽協試験方法 JDFA-TM010 陸鳥混入率試験方法
評価：陸鳥のフェザーとファイバーの合計混入率。
結果：有= 1.5%以上

4-4. 鳥種鑑別

- (1) 項評価目-10 鳥種 (グース/ダック) 混入率
試験方法：日羽協試験方法 JDFA-TM002 鳥種鑑別試験方法
評価：ダックとグースの混合率。
結果：有= 主たる鳥種が 70%以下

5. 結果の報告

- (1) 「中古羽毛の混入評価表」に実施した試験の有／無を記入の上、各評価項目の結果を有／無で示す。
- (2) 直接鑑別の項目-6「その他」の結果が「有」の場合は異常内容を報告する。
- (3) 結果の「有」の数（4項目未満／4項目以上）から「適正／不適正」を判定する。

「中古羽毛の混入評価表」

試験方法	試験の実施	評価項目		結果
直接鑑別	有／無	1	蛍光反応羽毛混入	有／無
		2	異種繊維混入	有／無
		3	短いファイバー混入	有／無
		4	湾曲フェザー混入	有／無
		5	よじれダウン混入	有／無
		6	その他（上記以外の異常混入）	有／無
損傷度	有／無	7	アルカリ溶解度	有／無
組成混合率	有／無	8	損傷フェザー混入	有／無
		9	陸鳥混入	有／無
鳥種鑑別	有／無	10	鳥種（ゲース/ダック）混合率	有／無
「有」の合計数				

ゴールドラベル用羽毛品質としての判定

適正／不適正

6. 参照写真

写真-1 蛍光反応羽毛



写真-2 異種繊維混入

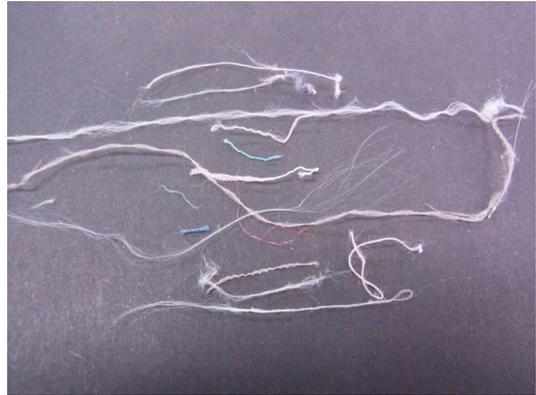


写真-3 短いファイバーやきょう雑物



写真-4 湾曲フェザー（角度90°以上）



写真-5 よじれダウン



以上 (2018/Jan/24)